

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BHARERBTB

Hari

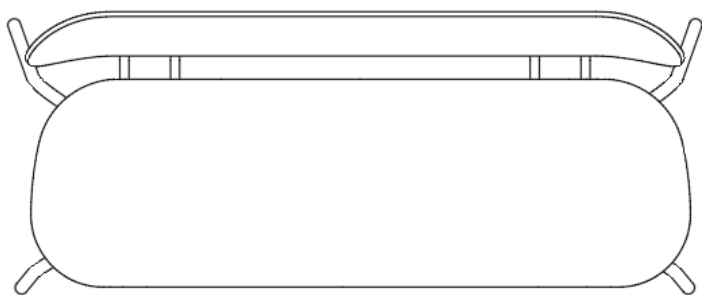
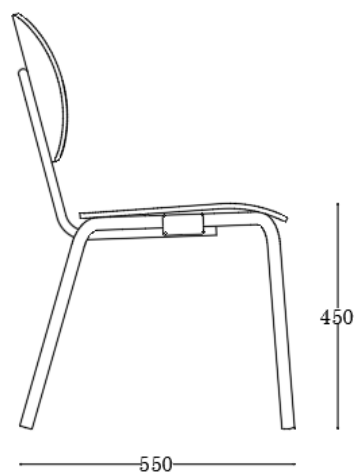
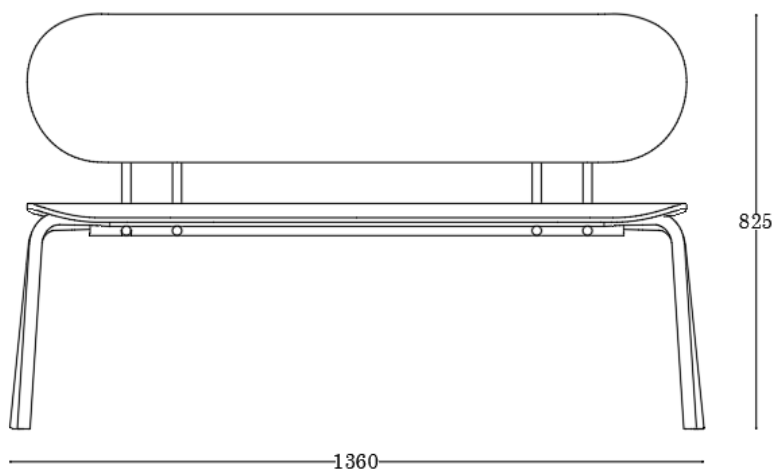
Banco

Banco inspirado en el mundo de los telares textiles con una visual muy industrial y la delicadeza de los hilos para crear un asiento sutil y elegante.

DESIGNED BY ESTUDI{H}AC



ondarreta



DIMENSIONES

136cm x 55 cm x 82,5 cm x45 cm
[anchura x profundidad x altura x
altura asiento]

PESO

18kg

EMBALAJE

Medidas bulto 1: 60cm x 52cm x
52cm

Medidas bulto 2: 134cm x 60cm x
46cm

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

estudi{H}ac



ondarreta

COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Viga realizada con tubo de precisión de sección rectangular de 80 mm x 40 mm y 2 mm de grosor en acero laminado en frío y estructura compuesta de tubo cilíndrico de 25 mm de diámetro y 18 mm de diámetro de precisión de 2 mm de grosor en acero laminado en frío.

Tubo diámetro 18mm y 80mm x 40mm: Calidad E-220 (s/ Norma EN-10305); Resistencia a la tracción > 310 N/mm²; Límite elástico > 220 N/mm²; Alargamiento > 23%

Tubo diámetro 25mm: Calidad E-420 (s/ Norma EN-10305); Resistencia a la tracción > 490 N/mm²; Límite elástico > 420 N/mm²; Alargamiento > 12%

Acabado

Epoxi color

ASIENTO

Roble

Madera de roble sobre contrachapado de haya de 10 mm de espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado

Madera contrachapada de haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiriera al asiento y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Acabado

Roble tintado o tapizado.

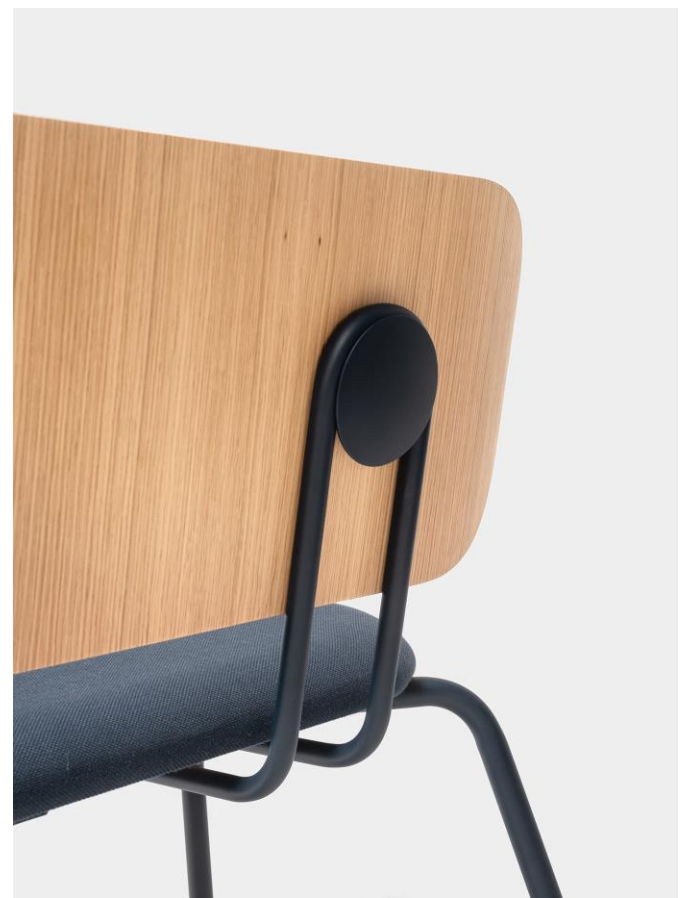
RESPALDO

Haya

Madera contrachapada de haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Roble

Madera de roble sobre contrachapado de haya de 10 mm de



espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado

Madera contrachapada de haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiera al respaldo y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Acabado

Roble tintado, haya tintada o tapizado.

BOTÓN

Material

Botón de Zamak: aleación de zinc, aluminio y cobre. Cumpliendo norma ISO 301-81, s/n UNE-EN-1774.

Acabado

Epoxi Color (mismo color que estructura).

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

Características Técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehídos.

REQUERIMIENTOS TAPIZADO

Asiento Tapizado: 70 cm

Completo Tapizado (asiento + respaldo): 150 cm